

INVERTER CO₂/MAG CPVS 400/500



直流



電銲

NEW

✓ 同步控制

從小電流到大電流。一鍵式同步控制可自動匹配所選焊接電流的電弧電壓。

✓ 操作簡便

減少按鍵及數字設定/數位顯示

✓ 精細起弧

瞬時電弧啟動接近100%
從小電流到大電流。



易於使用的面板顯示

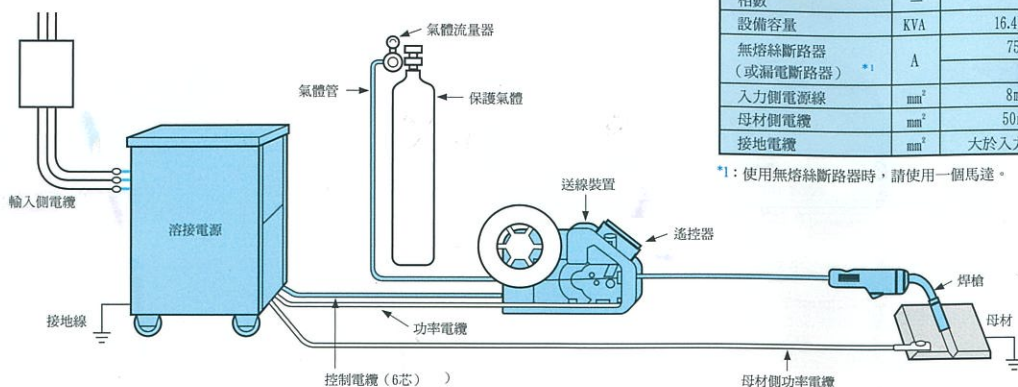
可用功能

點焊
同步控制
電弧控制



■ 接續圖

此顏色為標準構成



■ 電源設備容量及連接電纜規格

項目	型式	CPVS-400	CPVS-500
電源電壓	V	220V	
相數	—	3相	
設備容量	KVA	16.4KVA	24.3KVA
無熔絲斷路器 (或漏電斷路器) *1	A	75A	100A
入力側電纜	mm ²	8mm ²	14mm ²
母材側電纜	mm ²	50mm ²	70mm ²
接地電纜	mm ²	大於入力側電纜	

*1: 使用無熔絲斷路器時，請使用一個馬達。

標準仕様

● 溶接電源	型式	CPVS-400	CPVS-500
定格入力電壓	V	220 (50Hz/60Hz共用)	220 (50Hz/60Hz共用)
相數		三相	三相
定格入力	KVA	16.4(15.6kw)	24.3(22.4kw)
定格使用率	%	60	60
定格出力電流	A	400	500
定格負荷電壓	V	34	39
出力電流範圍	A	30 ~ 400	30 ~ 500
出力電壓範圍	V	12 ~ 36	12 ~ 45
最高無負荷電壓	V	61.3	68
外形寸法(W×D×H)	mm	345x550x580	345x550x580
質量	kg	48.6	53
● 送線裝置	型式	CW-9202(U10245)orCW-9402(U10257)	CW-9202(U10223)orCW-9402(U10255)
適用線徑	mm	(0.9)、1.0、1.2、(1.4)	(0.9)、1.0、1.2、(1.4)、(1.6)
使用焊材		實心焊線、包藥焊線	
送給速度	m/min	最大22	
質量	kg	9	9
● CO ₂ /MAG溶接焊槍		BT3510-30	BT5000-30
定格電流	A	350	500
適用線徑	mm ²	(0.9)、(1.0)、1.2	(1.2)、1.4、(1.6)
使用率	%	60 (CO ₂)、30 (MAG)	
冷却方式		空冷	
● 控制電纜	型式	K10012Q01 (2m)	
● 氣體管	型式	K-5857	

標準附屬品

● 溶接機	CPVS-400	CPVS-500
玻璃封閉式保險絲 (10A・250V)	1	1
六角扳手 (M8)	1	1
陶瓷保險絲 (4A・500V)	1	1
● 送線裝置	CW-9202(U10245)orCW-9402(U10257)	CW-9202(U10223)orCW-9402(U10255)
軟管夾 (MH-4)	1	1
內六角扳手 (6號)	1	1

選購品

● 控制電纜 (6P)	電纜長度	2 m	5 m	10 m	15 m	20 m
型式	K10012Q01	K10012Q03	K10012Q04	K10012Q05	K10012Q06	
● 氣體管	氣體管長度	5 m	10 m	15 m	20 m	25 m
型式	K-5857	K-5858	K-5859	K-5860	K-5865	

■ 適用焊接模式

	CPVS-400		CPVS-500	
焊接模式	DC			
保護氣體	CO2	MAG	CO2	MAG
材料	低碳鋼實心焊線	低碳鋼實心焊線	低碳鋼實心焊線	低碳鋼實心焊線
線徑 (mm)	0.8, 1.0, 1.2		1.0, 1.2, 1.6	

In accordance with DAIHEN's policy of make continuing improvements, design and/or specifications are subject to change without notice and without any obligation on part of manufacturer.

DAIHEN Corporation

4-1, Koyochonishi, Higashinada-ku, Kobe, Hyogo 658-0033, Japan
Phone : +81-78-275-2006, Fax : +81-78-845-8159

Distributed by :